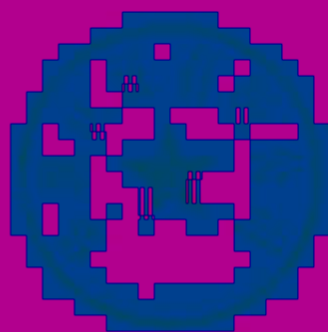


广东众和高新技术股份有限公司呈驰分公司

正源安泰检测有限公司



迹为14.51tCO ₂ e;		(1) 广东众和高新科技股份有限公司呈驰分公司的 K 胶碳足迹			
胶碳足迹中原材料生产阶段比		(2) 广东众和高新科技股份有限公司呈驰分公司 2022 年 K 胶碳足迹中原材料生产阶段排放比重为 70.36%，原材料运输阶段排放量比重为 0.08%，生产阶段排放比重为 29.56%。			
生产阶段排放比重为 29.56%。		即 K 胶碳足迹中绝大部分源自原材料生产制程阶段。			
编制人	李莲	报告编制人	李晓晴	报告复核人	林武
		报告批准人	林武		

目 录

1. 概述.....	4	
1.1 企业概况.....	4	
1.2 产品范围.....	5	1.2 产品范围
1.3 碳足迹范围.....	5	1.3 碳足迹范围
1.4 碳足迹范围.....	5	1.4 碳足迹范围
2. 盘查范围.....	6	2. 盘查范围
2.1 产品范围.....	6	2.1 产品范围
2.2 碳足迹范围.....	7	2.2 碳足迹范围
2.3 碳足迹范围.....	7	2.3 碳足迹范围
3. 数据收集.....	8	3. 数据收集
3.1 初级数据.....	8	3.1 初级数据
3.2 次级数据.....	9	3.2 次级数据
4. 碳足迹计算.....	9	4. 碳足迹计算
4.1 原材料收集阶段 GHG 排放.....	10	4.1 原材料收集阶段 GHG 排放
4.2 产品生产阶段 GHG 排放.....	10	4.2 产品生产阶段 GHG 排放
4.3 产品产量.....	10	4.3 产品产量
4.4 产品碳足迹.....	10	4.4 产品碳足迹
5. 盘查结论.....	11	5. 盘查结论

补了国内生产长期空白，打破了国外进口产品长期高价垄断的局面，与德国巴斯夫、美国飞利浦、日本电化学等国际知名企业同类产品竞争。产品从弹性体产品具有不含溶剂、无公害、粘接范围广的特点，广泛应用于电绝缘、保护掩蔽、尿布、妇女用品、双面胶带、标签、包装、医疗卫生、书籍装订、表面保护膜、木材加工、壁纸及制鞋等领域，并且 SIS 弹性体产品在全球排名前三的美国 3M 公司和富乐公司等下游主流客户中得到充分认同和积极应用。

目前，本和星融二线 1.5 万吨/年

建成投产，新建的生产线生产工艺技术完全自主研发，在引进国外生产苯乙烯共聚物的基础上，可柔性生产熔指范围更宽、性能更优的苯乙烯系列及其加氢产品，在国内开创了一套装置可灵活生产多类别产品新功能的先河。

1.2 产品情况介绍

生产的产品包含：K 胶、SIS、SBS 等多个品类。

1.3 碳足迹盘查目的

通过对产品碳足迹进行盘查，了解产品在生命周期内各阶段的碳排放情况，有利于低碳管理、节能降耗，节约生产成本；同时，是响应国家绿色制造政策、履行社会责任的体现，有助于产品生产、企业品牌价值的提升。

1.4 碳足迹盘查范围

- ISO 14067: 2018《温室气体——产品碳足迹——量化和沟通的要求和指南》；

- PAS 2500: 2011《商业和政府在生命周期内的温室气体排放评价规范》；

2. 盘查范围

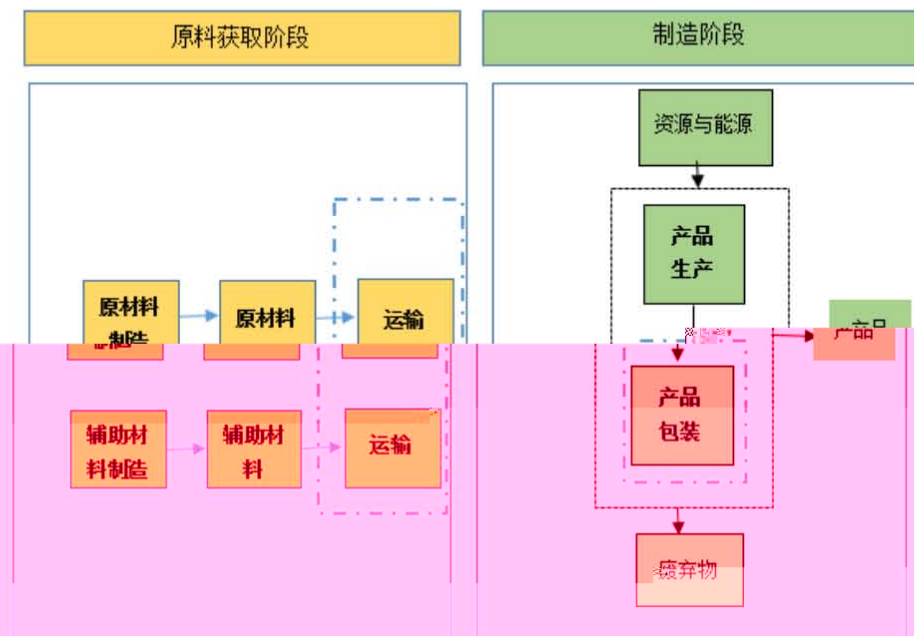


图 1-1 产品碳足迹范围

2.2 碳盘查计算的时间范围

广东众和高新科技股份有限公司呈驰分公司选用 2022 年 1 月 1 日-2022 年 12 月 31 日的数据进行产品碳足迹计算，采用大样本计算，有效减少数据带来的计算结果准确性差的问题。

2.3 碳足迹盘查的系统边界

K 胶的生命周期包含原材料的收集，生产，同时还包含使用、运输等单元过程。由于 K 胶为通用型材料，其生产、使用、运输等单元过程均不在本报告中体现。

生产工具、基础设施的生产不在本报告范围内。产品碳足迹

以下过程：

(1) 原材料的生产：原材料的生产主要是指原材料由自然界开采、加工至上游供应厂家内生产的全部过程。

图 1-1 原材料生产流程图



图 1-1 原材料生产流程图

“三废”处理：生产过程中产生的废水、废气、废渣等“三废”物质，经处理后达标排放。废水处理采用生化处理工艺，废气处理采用活性炭吸附工艺，废渣处理采用填埋工艺。同时，企业还建立了完善的环保管理制度，定期对环保设施进行维护和检修，确保环保设施正常运行。

3.2 次级活动水平数据

在数据计算过程中,由于某些原因,如某个过程不在组织控制、数据调研成本过高等原因导致初级活动水平数据无法获取。对于无数据的情况,应求次级水平数据。

4. 数据收集过程

本文件主要描述数据收集过程及数据加工程序。

① 数据收集及数据加工程序:

其中, CO 由组织提供, 主要数据由组织提供, CO 数据由组织提供, CO 数据由组织提供, CO 数据由组织提供。

Figure 1: Schematic representation of the experimental design. The figure is divided into three panels: (a) Pre-treatment, (b) Treatment, and (c) Post-treatment. Panel (a) shows a baseline measurement of the dependent variable (DV) for two groups: Control (n=10) and Experimental (n=10). Panel (b) shows the treatment phase where the Experimental group receives a treatment (T) while the Control group remains in the control condition (C). Panel (c) shows the post-treatment measurement of the DV for both groups. The DV is represented by a bar chart with error bars, showing a significant increase in the Experimental group compared to the Control group.

■ **Answer:** (A) **Explanation:** The correct answer is (A) because the correct answer is the only one that is a *fact*. The other three choices are *opinions*.

查确认的排放	1. 2013年12月31日	净
		净外购

4.3 产

[illegible]

电力	品净购入电力 (MWh, GJ/T)	因子 (tCO ₂ /GJ)
	A	B
购入电力	0.0010661	0.005570
力	7.443	0.11

产量

根据 4.1 以及 4.2 部分的计算结果以及 4.3 部分确定的产品产量，2022 年广东众和高新科技股份有限公司呈驰分公司产品碳足迹如下表所示：

表 5 产品碳足迹 (tCO₂/t)

项目	原材料收集阶段		产品生产阶段 (kgCO ₂)	总排放量 (kgCO ₂)	产量 (T)
	原材料生产阶段 (kgCO ₂)	原材料运输阶段 (kgCO ₂)			
生命周期各阶段排放	61720	74	25927	87721	21683.26
各阶段排放占比	70.36%	0.08%	29.56%	100.00%	/
产品碳足迹 (tCO ₂ /t)					4.05

5. 盘查结论

基于对广东众和高新科技股份有限公司呈驰分公司的文件评审和现场盘查，碳足迹盘查组确认：

- 1) 广东众和高新科技股份有限公司呈驰分公司的产品碳足迹为 4.05 tCO₂/t。